

Sie optimieren Ihre Maschinen:  
mit zuverlässiger Hardware,  
der CNC300ET.



Industrie-PC CNC300ET	
Gehäuse	Breite: 140 mm, Höhe: 334 mm, Tiefe: 265 mm
Betriebssystem	Windows® XP Professional for Embedded Systems
Mainboard	Revision Controlled, Long Life Cycle Industrie-Mainboard
Prozessor	Intel® Core™ i3
Speicher	2 GB
Festplatte	250 GB
Grafik	Intel® Q57 Chipsatz mit Intel® HD-Graphik
Spannungsversorgung	Industrie PC-Netzteil (115 V / 230 V AC, 4 A / 2 A, 50 Hz / 60 Hz)
Optisches Laufwerk	Optional DVD +/- RW (Lesen 24x [CD], 8x [DVD])

**PC-Schnittstellen**

Erweiterungssteckplatz	1x PCI Express 16-fach 1x PCI Express 4-fach 1x PCI
E/A-Anschluss	6x USB 2.0 1x SERIAL 1x VGA 2x PS/2
Netzwerk	2x 1GB LAN
Antriebe, I/Os	EtherCAT





# Sie beherrschen den Prozess des Schneidens: mit ideenreicher Software.



<b>CNC/SPS-Betriebssystem</b>	
CNC-Betriebssystem	<ul style="list-style-type: none"> <li>• für interpolierte Bahnbearbeitung mit bis zu 8 bzw. 16 Achsen</li> <li>• Verarbeitung von Splines, Nurbs, Kreisbögen etc.</li> <li>• Verarbeitung aller gängigen Eingabeformate (DIN, DXF etc.)</li> <li>• Look Ahead und Ruckbegrenzung</li> <li>• Technologiepakete für Wasserstrahlschneiden, Laserschneiden, Plasmaschneiden, Konturbearbeitung</li> <li>• Material- und Technologieparameterdatenbanken</li> </ul>
SPS-Betriebssystem	<ul style="list-style-type: none"> <li>• integriert als Soft-SPS</li> <li>• hochsprachenprogrammierbar</li> </ul>

<b>CAM-Arbeitsvorbereitungssoftware</b>	
ProCom-CAM-Software	<ul style="list-style-type: none"> <li>• geeignet für diverse Technologien</li> <li>• Simulation und Kalkulation vor der Bearbeitung</li> <li>• verschiedene Bearbeitungsstrategien möglich, z.B. von großen Teilen etc.</li> <li>• Restplattenverwaltung</li> </ul>
AutoNesting	Voll- und teilautomatische Verschnittminimierung durch die optimale Anordnung der Teile auf der Bearbeitungsfläche
AutoRouting	Weg-Zeit-Optimierung des Bearbeitungsprozesses unter Berücksichtigung von spezifischen Prozessparametern

<b>Maschinenbedienung- und beobachtung</b>	
Grafische Bedieneroberfläche	<ul style="list-style-type: none"> <li>• frei programmierbare Funktionsleisten</li> <li>• Anzeige aller wichtigen Maschinen- und Achsdaten</li> <li>• kontextsensitive Aktivierung/Deaktivierung der Menüs</li> <li>• Abgestufte Zugriffsrechte, nach Gruppen definierbar</li> <li>• Zoomfunktion auf die Kontur</li> <li>• grafisches Wiederaufsetzen auf der Kontur</li> </ul>

# CNC300ET

## Sprechen Sie uns an!

ProCom GmbH  
Luisenstraße 41 | D-52070 Aachen  
Tel. +49 241 51804-0  
Fax +49 241 51804-30  
[www.procom-automation.de](http://www.procom-automation.de)  
[contact@procom.de](mailto:contact@procom.de)

## ProCom führt zu einschneidend besserer Automatisierung

ProCom entwickelt wegweisende Automatisierungslösungen für Maschinenhersteller. Als Entwicklungsspezialist für schneidende und trennende Verfahren rüstet ProCom kleine bis mittelgroße Maschinenserien mit hochentwickelter CNC-Soft- und Hardware sowie CAM-Lösungen aus. Darüber hinaus liefert ProCom Automation dazu die passende Antriebstechnik weltweit renommierter Hersteller. Fundiertes Expertenwissen über verschiedenste Verfahren wie Wasserstrahlschneiden, Laserschneiden, Plasmaschneiden, Schaumstoff-Konturschnitt und Textilizuschnitt führen zusammen mit Kreativität und Leidenschaft zu einschneidend besseren Automatisierungslösungen.

**ProCom**  
einschneidend besser

**ProCom GmbH**  
Luisenstraße 41 | D-52070 Aachen  
Tel. +49 241 51804-0 | Fax +49 241 51804-30  
[www.procom.de](http://www.procom.de) | [contact@procom.de](mailto:contact@procom.de)